





## 7" TFT WF70A2SIAGDNT0 High-Brightness-Display mit resistivem Touchscreen

Winstar stellt ein neues 7" TFT LCD Display mit resistiver Touch-Funktion vor. Das Modul WF70A2SIAGDNT0 hat eine WVGA Auflösung von 800x480 Pixel mit einer sehr hohen Helligkeit von 600 nits und einem typischen Kontrastverhältnis von 800. Außerdem unterstützt es ein RGB Interface und eine I<sup>2</sup>C-Schnittstelle für die Touchscreen Funktion.

Spezifikationen:

- ⇒ DOT Matrix von 800 x RGB x 480 (TFT)
- ⇒ Modul-Dimension 165 x 100 x 7.25 mm
- ⇒ Hintergrundbeleuchtung mit normal-weißen LED
- ⇒ Seitenverhältnis von 16:9
- ⇒ Versorgungsspannung 3.0 bis 3.6 V
- ⇒ Betriebstemperaturbereich: -20°C bis +70°C
- ⇒ Aufgrund hoher Helligkeit ideal für Outdoor-Anwendungen



## Industrielle CompactFlash™ Karten

In vielen Anwendungsbereichen existiert weiterhin ein hoher Bedarf an CompactFlash™-Karten für Systeme, die über Jahrzehnte im Feld verbleiben und auch immer noch in ursprünglicher Form neu ausgeliefert werden. **Swissbit** stellt nun neue industrielle CompactFlash™-Karten in modernster Flash-Speichertechnik in drei Datenträgerformaten vor:

- ⇒ C-500-Linie mit SLC NAND
- ⇒ C-56-Linie mit everbit™ pSLC-Technologie
- ⇒ und die kostenoptimierte C-50 mit durabit™ MLC-Speicher

Allen drei Serien gemeinsam sind ein Hochleistungscontroller der letzten Generation und eine Firmware, die auf die Belange von Industrie- und NetCom-Anwendungen optimiert ist. Die hochzuverlässigen Produkte erfüllen die industrielle Temperaturklasse -40°C bis 85°C. Die neuen Speicherkarten mit Kapazitäten zwischen 512 MB und 128 GB basieren auf modernster NAND-Technologie, was die Verfügbarkeit für die Restlaufzeit der Systeme garantiert. Alle 3 Varianten haben einen Datenpflegemodus, welcher auch bei nur selten geschriebenen Speicherbereichen die Daten regelmäßig auf ihre Stabilität überprüft und bei Bedarf neu schreibt, sodass immer ein langer Datenerhalt sichergestellt ist.



## WLT 674 - Dual Band 2.4GHz/5GHz WiFi + Bluetooth Combo M.2 Module

Der WLT674, eine M.2 basierende Wi-Fi + Bluetooth Combo Lösung von **Compex**, baut auf das Qualcomm QCA6174A-5 Design auf. Es ist eine hoch-integrierte und kostengünstige Lösung mit CE/FCC/IC-Zertifizierung für Industrie- und Konsumer-Applikationen. Der WLT674 unterstützt schnelle Wi-Fi Konnektivität und parallel dazu BT 5.0. Das Modul ist auf Energieeffizienz optimiert, was für die Batterie Lebensdauer von tragbaren Geräten entscheidend ist.

Weitere Spezifikationen:

- ⇒ M.2 2230 Formfaktor mit Dimension: 30mm x 26.8mm x 3.05mm
- ⇒ Unterstützt 2x2 multi-user multiple input, multiple output (MIMO)
- ⇒ IEEE 802.11 a/b/g/n/ac WLAN Standard
- ⇒ WLAN System-on-Chip für 2.4GHz/5GHz 802.11ac Applikationen
- ⇒ Bluetooth 4.2, ANT+, rückwärts kompatibel zu BT 1.2 und BT 2.X
- ⇒ Industrieller Temperaturbereich von -40°C bis +85°C

## CHEV Relais-Familie für EV Applikationen

**Churod Electronics** ist ein überdurchschnittlich wachsender Hersteller für Relais mit einer Fertigungskapazität von über 800 Mio. Stück/Jahr. Die Produkte werden vollautomatisch gefertigt und mit 130.000 Zyklen bei 155°C getestet.

Die Relais der CHEV Familie eignen sich besonders für alternative Energie-Applikationen wie Elektroautomobile und dazugehörige Lade-stationen und sind für Lastspezifikationen von 60A bis 350A bei 900VDC konzipiert. Die Spulenspannung beträgt nominal 12 oder 24V, ein optio-naler Hilfskontakt vereinfacht die Überwachung der Kontaktposition.

Ein gegen Staub und Wasser hermetisch abgedichtetes Keramikgehä-use mit Gasfüllung gewährleistet eine sofortige Löschung des Lichtbogen und arbeitet eigensicher in rauer Umgebung ohne Oxidation der Spule oder der Kontakte.

Die Isolationsspannung beträgt 3000V. Internationale Qualitätszertifikate wie TS16949, ISO9001, ISO4001 sind vorhanden.



## BEV5 - 500V DC Sicherungen für EV/HEV Applikationen

Advanced SurgeTech Materials Ltd, **ASTM™**, entwickelt und produziert leistungsstarke und zuverlässige „Circuit Protection“ Bausteine.

Wann immer eine kritische Entscheidung zum Schutz von elektrischen Komponenten getroffen werden muss, kann **ASTM™** dazu eine Lösung für einen zuverlässigen Schutz für Konsumer-Elektronik, erneuerbare Energien, Elektrofahrzeuge und industrielle Stromversorgungen anbieten.

Die Sicherungen der EV Familie, die idealerweise in EV/HEV Applikationen eingesetzt werden, besitzen ausgezeichnete DC Parameter. Zur Verfügung stehen Spezifikationen von:

- ⇒ 150/200/300/500/700/750/800/1000 VDC (Spannungsfestigkeit)
- ⇒ Strom-Grenzwerte von 5A-800A

Die BEV5 Produkte (500VDC, 200A bis 600A) sind speziell für Elektro-fahrzeuge entwickelt worden. Die Abmessungen betragen  $\Phi 38 \times 50 \text{mm}$ .



## EMUI-0D01: Programmierbares mPCIe 32-bit Digital I/O Modul

Die **Innodisk** Erweiterungskarte EMUI-0D01 mit digitalen Ein- und Aus-gängen im industriellen Design besitzt eine dualen USB 2.0-Signal-eingang und vier Ports mit 32-bit-programmierbaren digitalen Ein- / Aus-gangssignalen. Passende Treiber und API Codes für Windows (32/64bit) und Linux sind auf der MyInnodisk Webseite vorhanden.

Produkteigenschaften:

- ⇒ 32-bit programmierbare digitale I/Os (vier 8-bit Ports)
- ⇒ VCCIO von 3.3V oder 5V selektierbar per DIP Schalter
- ⇒ Buffered I/O:     - (Output 5V, 32mA source, 32mA sink)  
                          - (Output 3.3V, 24mA source, 24mA sink)
- ⇒ 4 externe flankengesteuerte Interrupts bei Port D
- ⇒ Industrieller Temperaturbereich von -40°C bis 85°C
- ⇒ Abmessungen: 30mm x 50.9mm x 8.2 mm (mPCIe Formfaktor)
- ⇒ Erfüllt EN61000-4-2-Standard (ESD)





SIMOS Elektronik Vertriebs GmbH  
 Fraunhoferstraße 9  
 85221 Dachau  
 Telefon: 08131-29276-0  
 Fax: 08131-29276-99  
 E-Mail: info@simos.de

Geschäftsführer:  
 Gerhard Huber  
 Benedikt Brenner

*Sie finden uns  
 auch im Web:*

[www.simos.de](http://www.simos.de)

## Aktuelle Produkt-Neuheit

### Multi-spektraler Wasserqualitätsmonitor

**Wireless-tag** hat mit dem WQM01A einen neuen Detektor für Wasserqualitätsmessungen vorgestellt. Das Produkt verwendet die patentierte Technologie von AtomBit Technology. Es unterstützt die Online-Erfassung von mehreren relevanten Wasserqualitätsparametern durch multispektrale Analyse, ohne dass Verbrauchsmaterialien und sekundäre Schadstoffe benutzt werden, die das Wasser bzw. die Umwelt belastet würden. Dieses Produkt kann in weitem Umfang in Geräten eingesetzt werden, die die Wasserqualität in Echtzeit und kontinuierlich überwachen müssen, z. B. Wasserfiltersysteme, Wasserspeichergeräte, Trinkwasserleitungen und andere Produkte, die sauberes Wasser benötigen. Anwender können damit die Wasserqualitätsparameter (TOC / COD / Chroma / Trübung / TDS / Temperatur) vom Detektor abrufen und die Wasserqualität in Echtzeit überwachen. Die hohe Genauigkeit wird durch eine Kalibrierung der Temperatur erreicht. Die kompakte Größe mit internationaler Standard-Rohrschnittstelle und der geringe Stromverbrauch sind weitere relevante Merkmale.



Neben dem WQM01A Detektor steht auch ein UART-to-USB-Konverterboard sowie eine PC-Evaluation-Software zur Verfügung, die die ermittelten Parameter der Wasserqualität kontinuierlich in Kurvendiagrammen anzeigt.



## LineCard

